

**Nr sprawy: 16/2020/BK/AutoInvent Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego**

Opis przedmiotu zamówienia - wymagane parametry techniczne

NR 16/2020/BK/AutoInvent

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **A** | **B** | **C** |
| **Lp.** | **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia** | **Spełnienie parametrów minimum oferowanego urządzenia** *(należy poniżej wpisać parametry oferowanego urządzenia)* |
| **A** | **Żywica epoksydowa, np. MGS L 285** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Masa: 5 kg  Typ: żywica epoksydowa do stosowania z utwardzaczem  Temperatura pracy: 10°C … 50°C  Odporność temperaturowa gotowego produktu: -60°C … +50 °C bez utwardzania, -60 °C … +80 °C po utwardzaniu termicznym  Gęstość materiału: 1,18 kg/m3 ± 0,1 kg/m3  Do zastosowań z tkaninami: szklanymi, węglowymi, aramidowymi, mieszanymi  Rodzaj utwardzacza: LH 285, LH 286, LH 287  Proporcje mieszania z utwardzaczem: wagowo 100 : 40 ± 2  Czas pracy: 45 min … 4h, w zależności od wybranego utwardzacza i temperatury, 90 min dla utwardzacza MGS LH 286 |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Kolor: bezbarwny  Atesty / certyfikaty dopuszczenia do użytkowania przy statkach powietrznych, np. TÜV-Süd |  |
| **B** | **Utwardzacz do żywic epoksydowych, np. MGS H 286** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Masa: 2 kg  Typ: utwardzacz do żywic epoksydowych  Temperatura pracy: 10°C … 50°C  Odporność temperaturowa gotowego produktu: -60°C … +50 °C bez utwardzania, -60 °C … +80 °C po utwardzaniu termicznym  Gęstość materiału: 0,94 kg/m3 … 0,97 ± 0,01 kg/m3  Do zastosowań z tkaninami: szklanymi, węglowymi, aramidowymi, mieszanymi  Rodzaj żywicy: MGS LR 285  Proporcje mieszania z żywicą: wagowo 100 : 40 ± 2  Czas pracy: ok. 90 min |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Kolor: bezbarwny  Atesty / certyfikaty dopuszczenia do użytkowania przy statkach powietrznych, np. TÜV-Süd |  |
| **C** | **Włókno węglowe (tkanina) o gramaturze 68g/m2, styl 493, splot prosty** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Ilość: 20 mb  Szerokość materiału na rolce: 100 cm  Rodzaj tkaniny: tkanina węglowa o splocie prostym  Gramatura: 70 g/m2 ± 10g/m2  Rodzaj przędzy: 67 tex (1K)  Układ: 5x5 / cm |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Kolor: czarny  Ilość żywicy potrzebna do przesączenia: minimum 65g/m2 |  |
| **D** | **Taśma węglowa jednokierunkowa, np. TeXtreme® 38 g/m² (IM) 20 mm 100 mb** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Ilość: 100 mb  Szerokość: 20 mm  Gramatura: 38 g/m2 ± 2 g/m2  Rodzaj tkaniny: włókno węglowe jednokierunkowe  Wytrzymałość na rozciąganie: 5490 MPa ± 200MPa  Moduł sztywności: 294 GPa ± 10 GPa  Wydłużenie: 1,9 % ± 0,1 %  Rodzaj przędzy: 18K |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Kolor: Czarny  Materiał nawinięty na szpulce |  |
| **E** | **Włókno szklane, tkanina szklana 80g/m² np. AEROGLASS 80g** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Ilość: 20 mb  Szerokość materiału na rolce: minimalnie 100 cm  Rodzaj tkaniny: tkanina szklana o splocie płóciennym lub skośnym  Gramatura: 80 g/m2 ± 8 g/m2 |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Materiał nawinięty na rolce |  |
| **F** | **Czynnik rozdzielczy PVA do form, rozdzielacz, alkohol poliwinylowy, 1l** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Rodzaj stosowanych kompozytów: epoksydowe, poliestrowe, winylo-estrowe  Pojemność: 1l  Gęstość: 0,94kg/m3 ±0,02 kg/m3  Rozpuszczalność w wodzie: tak, wysoka  Zawartość silikonów: brak |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Kolor: bezbarwny  Zapach: bezwonny  Rozprowadzanie: pędzel, wałek, pistolet lakierniczy |  |
| **G** | **Wosk rozdzielczy, np. Partall (REXCO) 680g, 1 puszka** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Masa: 600g ± 100g  Do użytku z kompozytami: epoksydowymi, poliestrowymi, winylo-estrowymi  Konsystencja: gęsta pasta |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Opakowanie: puszka |  |
| **H** | **Płyta modelowa obrabialna, np. Obomodulan 700 Terra, 2 szt.** |  |
| **1** | **Parametry mechaniczne** |  |
|  | Wymiary: 1500x500x50mm ± 5mm  Gęstość: 700 kg/m3 ± 30 kg/m3  Współczynnik rozszerzalności cieplnej (wg. normy DIN 53752): maksymalnie 50 \*10-6 K-1  Temperatura ugięcia: (wg. normy ISO 75): minimalnie 75 °C  Wytrzymałość na zginanie (wg. normy ISO 178): 30 MPa ± 5 MPa  Wytrzymałość na ściskanie (wg. normy ISO 604): 25 MPa ± 5 MPa  Twardość (wg. normy DIN 53505): 60…70 Shore D |  |
| **2** | **Parametry inne** |  |
|  | Możliwość obróbki na frezarce  Możliwość klejenia płyt do siebie |  |

**Uwaga:**

*\*Wykonawca w kolumnie C zobowiązany jest wpisać szczegółowe informacje dotyczące oferowanego urządzenia dla każdego parametru wg każdego z punktów wykazu z Opisu przedmiotu zamówienia.*

*Brak wypełnienia wszystkich pozycji w kolumnie C będzie uważane za niespełnienie warunków minimalnych przez oferowane urządzenie i będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy.*

.................................................... ................................................................................

( miejsce i data złożenia oświadczenia ) ( pieczęć i podpisy upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy